

光学扫描仪

使用说明书



CE

序言

产品介绍

尊敬的用户：

非常感谢您选用我们的产品以及对我们公司的信任。

光学扫描仪是一款专门针对眼镜店设计的设备，镜片模板轮廓扫描、轮廓数据改形、轮廓数据掉电存储、光学中心仪功能。

请仔细阅读说明书并把它放到磨边机附近，以便随时查阅。

说明书内的信息不具备合同性质，不必预先通知即可修改，内容已被严格核对并确保无误，但错误或疏漏在所难免，销售公司对由于操作不当产生的相关的后果不负任何责任。

安全信息 1、产品上出现的安全符号及说明



警告，这个标记的含义是：如果违背说明，对机器进行不适当的操作，存在生命及严重伤害的危险



此符号表示禁止操作（禁止事项），特殊的禁止内容画在该符号内或附近



此符号说明必须执行的操作，特别说明画在这个符号内

2、产品的使用环境（请尽量避免在下列有害的条件下使用机器）

A.规定的温度范围之外 B.剧烈震动

C.阳光直射（光学仪器，请选择暗室使用）

D.灰尘/烟雾 E.潮湿

3、产品的使用注意事项



- A. 不要使机器受到突然冲击；
- B. 不要猛烈按按键，轻触按键即可正常操作；
- C. 不要倚靠机器，机器掉落可能会使人致伤；

- D. 一天工作结束后，关掉电源，清洁机器的外表；
- E. 不要使机器受到杀虫剂或其它挥发性溶剂的作用，否则将会导致机壳或其它零件老化损坏。



- A. 禁止用湿手插拔电源插头，那样可能引起触电；
- B. 禁止使用没有标明额定值的交流电，否则可能会引起火灾或触电；
- C. 禁止机器与其它功耗大的电气产品共用一个接线板，这样将引起电压大范围的波动，这可能会引起机器故障，应保证为机器提供单独的电源插座；
- D. 禁止将金属物或水容器如花瓶，花盆，杯子等放在机器上，如果金属物或流动的液体进入机器，可能会引起火灾或触电；
- E. 不要擦伤，损坏，更改电源电缆，也不要电源线上放置重物，过分拉扯，弯曲电源电缆，这样可能会引起火灾或触电；
- F. 禁止私自拆卸，修理，修改机器，机器内的高压，发热部分或锋利物会使人受伤。



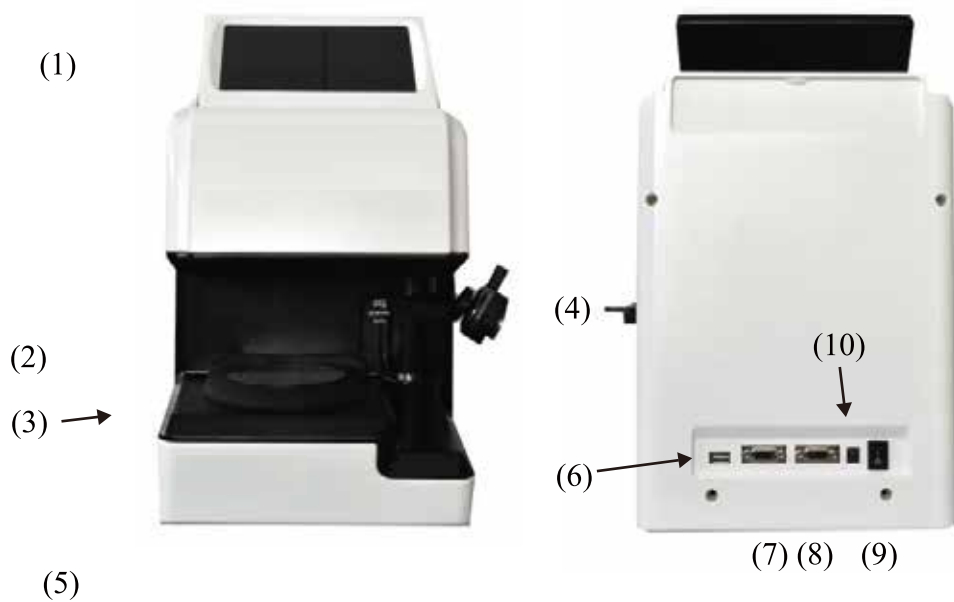
- A. 确保机器接地良好，外部电源也应接地，机器不适当接地会引发火灾或触电事故；
- B. 如果机器摔下或者机箱被损坏，首先切断电源开关，从插座上将电源插头拔下，然后与销售代理商公司售后服务中心联系，这种情况下继续使用机器，可能会引起火灾或触电；
- C. 当拔电源插头时，应确保拿住插头部分并拔起，拉电线部分可能拉断或使内部电线暴露出来，从而引起火灾或触电；
- D. 连续使用机器产生反常情况，如产生烟雾，怪味，可能引起火灾和触电，这些情况下应立即切断电源开关，从插座上拔下电源插头，然后与销售代理商公司售后服务中心联系。

目录

序言.....	1
产品介绍.....	1
安全信息.....	1
一、机器介绍.....	4
1.1 主机部分（主要外部部件名称及图解说明）	4
二、使用.....	5
2.1 安装.....	5
2.1.1 仪器安装.....	5
2.2 仪器使用.....	6
2.2.1 主界面.....	6
2.2.2 镜片模板扫描.....	6
2.2.3 模板数据改形（特殊镜片）	9
2.2.4 镜片定中心.....	10
2.2.4 菜单.....	12
2.2.5 尺寸校正.....	12
2.2.6 中心仪校正.....	13
三、性能参数.....	14
四、附件清单（装箱部件）	14

一、机器介绍

1.1 主机部分（主要外部部件名称及图解说明）



图解说明：

(1) 显示屏（触摸屏）

(3) 镜片载物台

(5) 接地线

(7) 通信口 1（COM1）

(9) 电源开关

(2) 吸盘座

(4) 中心仪旋转轴

(6) USB 口

(8) 通信口 2（COM2）

(10) 适配器插头

二、使用

2.1 安装

2.1.1 仪器安装

说明：

- A. 选择一固定、水平的刚性平台，应保证平台固定、结实；
- B. 将通信线的一端连接扫描仪，另一端连接磨边机；
- C. 将适配器的插头连接扫描仪；
- D. 如图 2-1, 2-2。



图 2-1



图 2-2

2.2 仪器使用

2.2.1 主界面

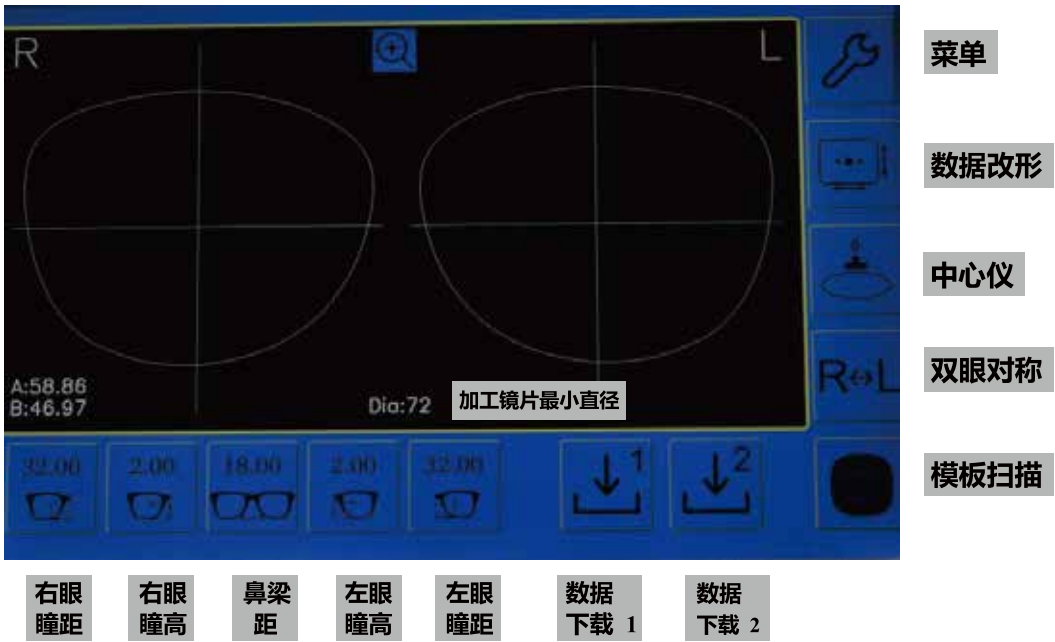



图 2-3

2.2.2 镜片模板扫描

- A. 点击主界面按钮，进入镜片模板扫描界面；B. 使用焦度计对镜片模板进行打点；C. 取下镜片模板，放入镜片载物台，模板凸面朝下，凹面朝上；D. 模板上的三个点与蓝色十字架水平线重合，如图 2-4；
- E. 系统自动识别模板轮廓，出现红色图形后，点击



- ； F. 输入镜架鼻梁距，如图 2-5；



- G. 完成鼻梁距设置后，点击界面上，设置瞳距和瞳高，如图 2-6，2-7。

- 1、模板凸面朝下，凹面朝上
- 2、打点与蓝色十字架水平线重合

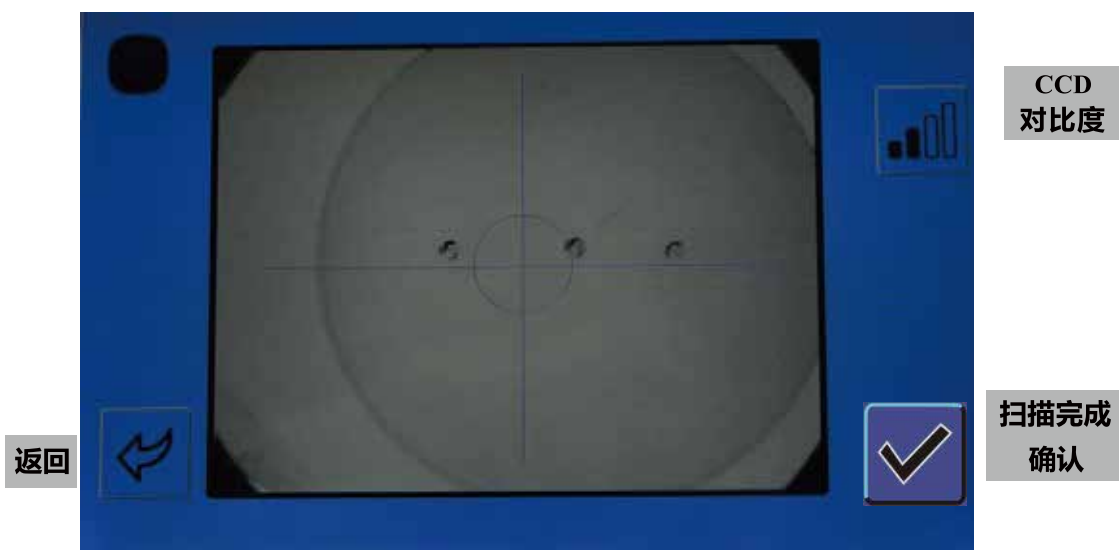


图 2-4

- 注意：**1、镜片载物台务必保持清洁、干净；
- 2、轮廓扫描时，镜片边缘不能有任何灰尘和脏物。

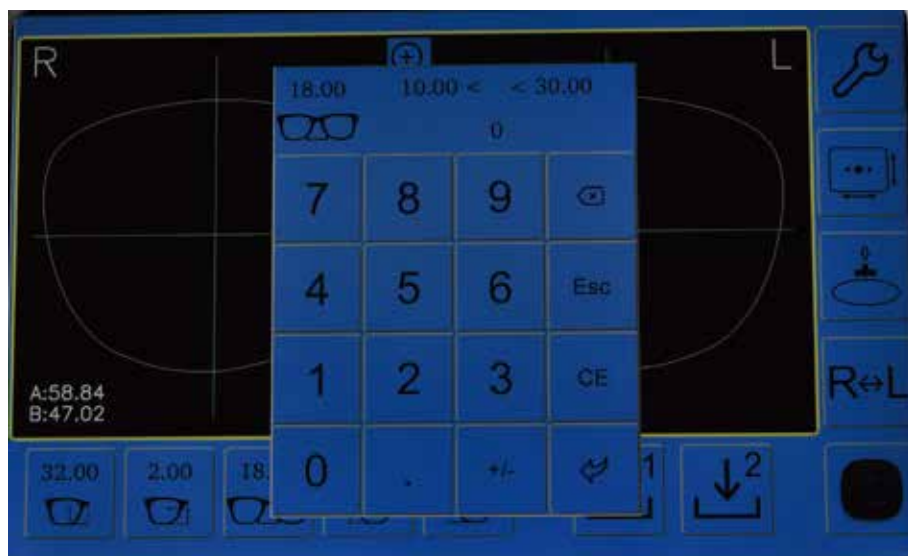


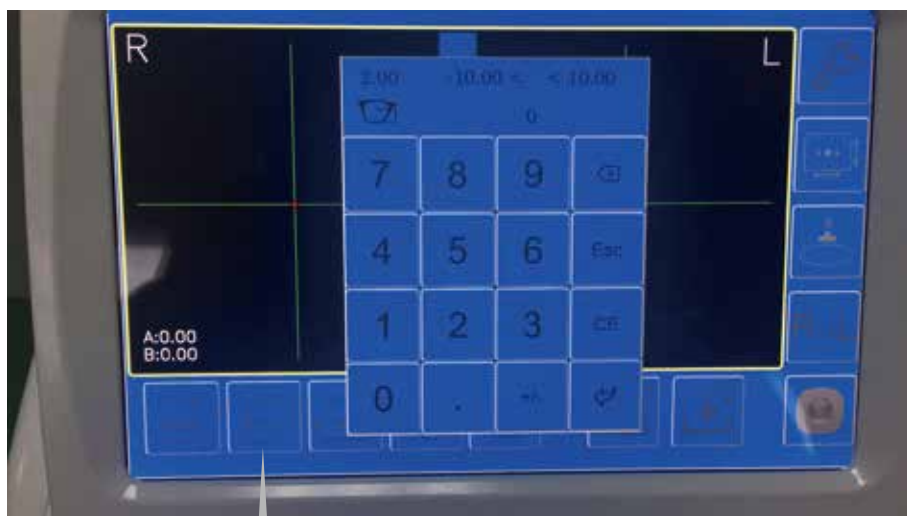
图 2-5

鼻梁距 (DBL)
输入



单眼瞳距
(PD) 输入

图 2-6



瞳高 (HD)
输入

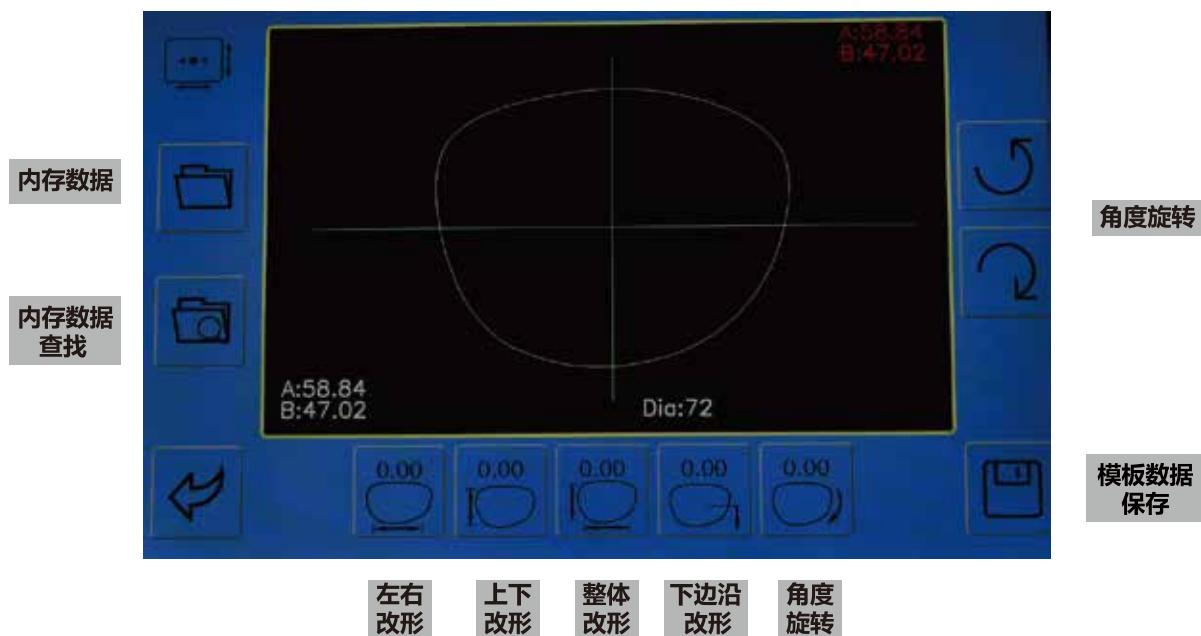
图 2-7

2.2.3 模板数据改形（特殊镜片）

A. 点击主界面



按钮，进入数据改形界面；

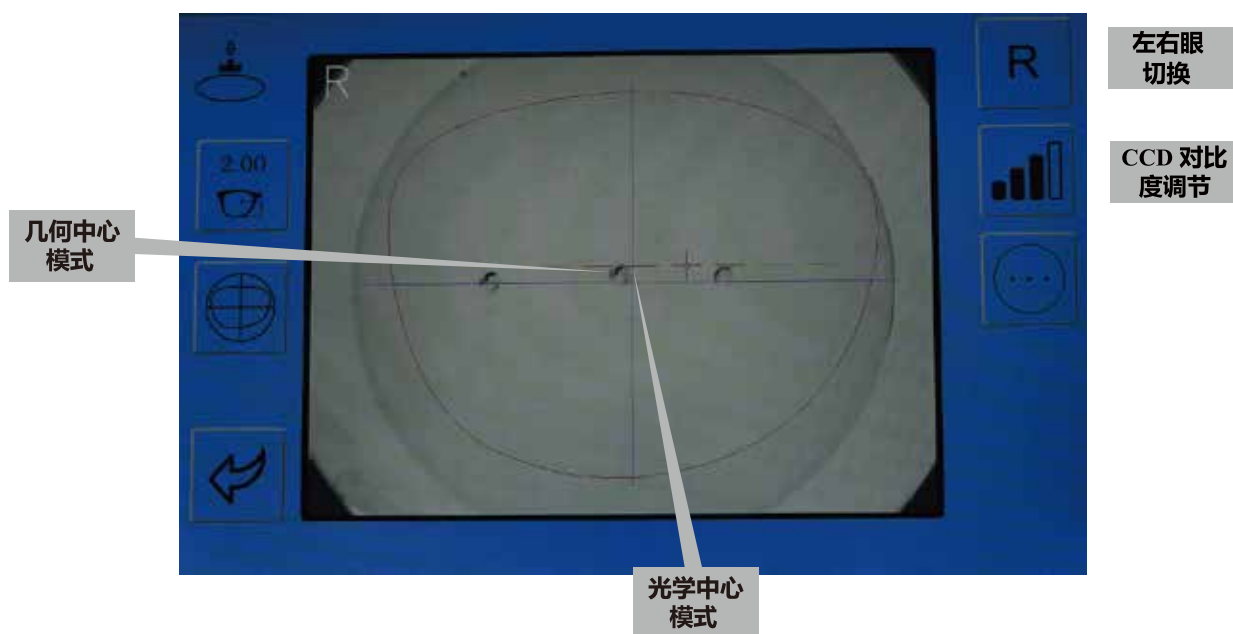


注意：

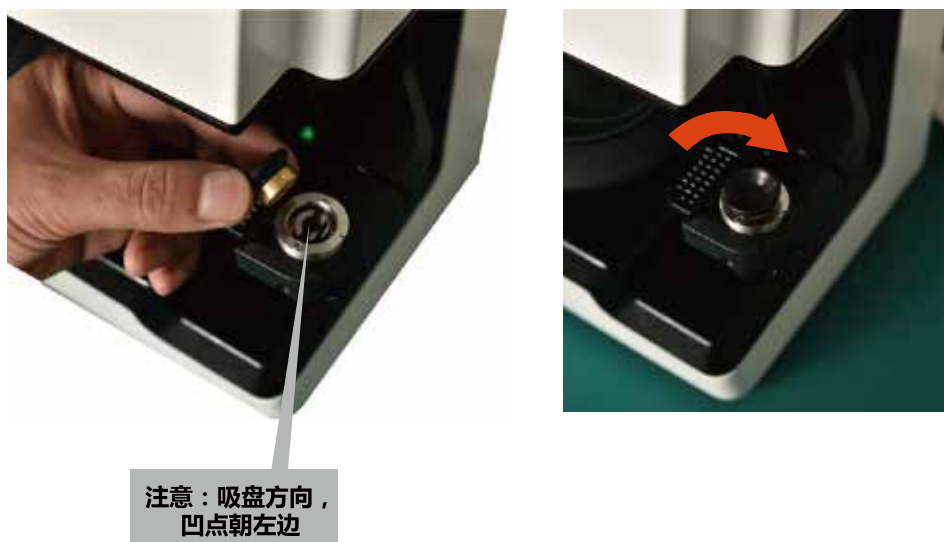
改形完成后，需要重新设置瞳距(PD),瞳高(HD),鼻梁距(DBL),重新传输数据到磨边机。

2.2.4 镜片定中心

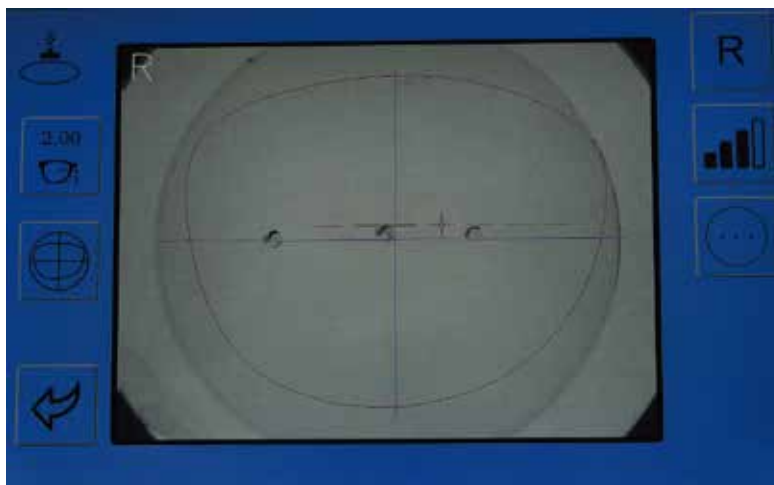
A. 点击主界面  按钮，进入定中心模式；



B. 装入吸盘，翻转吸盘座；




C.选择几何中心模式，旋转摆臂，压吸盘。




D.取镜片。



注意: 仪器默认两种定心模式（几何中心模式和光学中心模式）

1、几何中心模式（手动移心）  磨边机加工模式



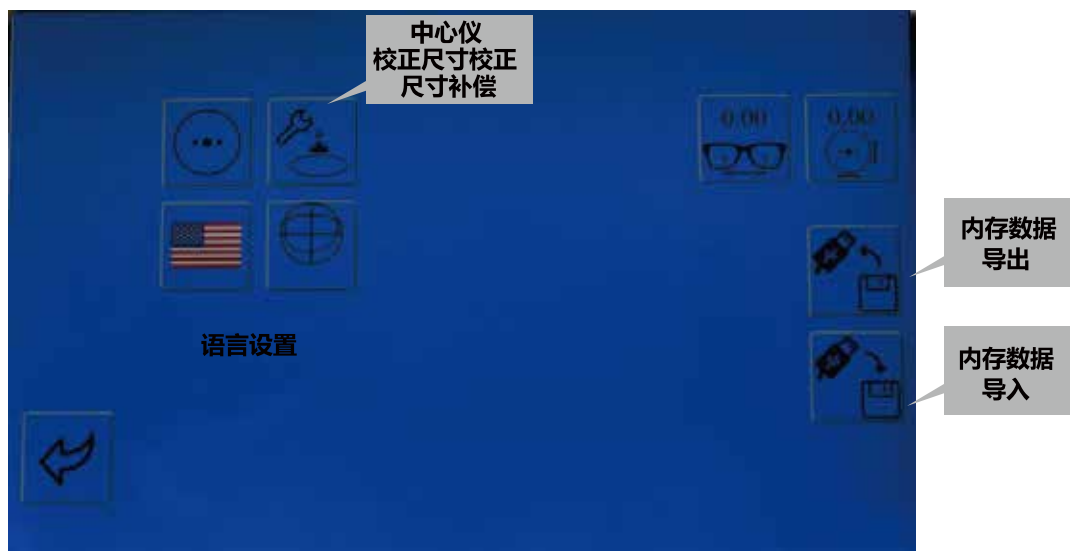
2、光学中心模式（自动移心）  磨边机加工模式



3、选择光学中心模式时，磨边机数据下载完成后，需要重新设置
 ΔX 、 ΔY 、DBL 值。

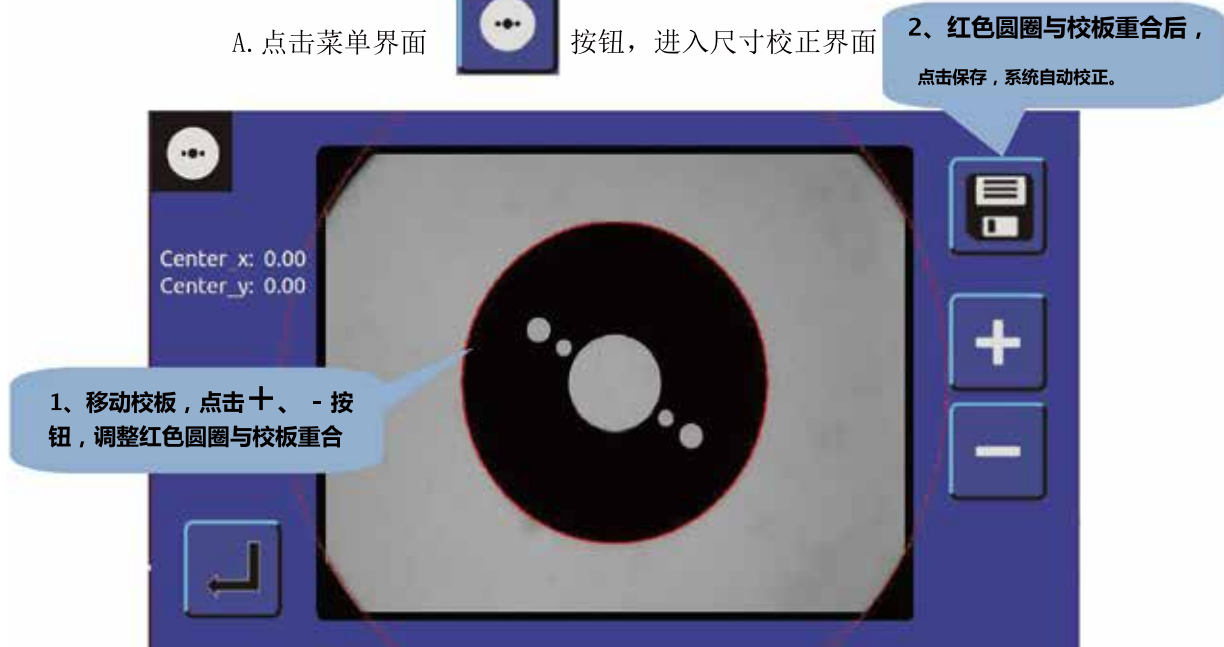
2.2.4 菜单

A. 点击主界面  按钮，进入菜单；



2.2.5 尺寸校正

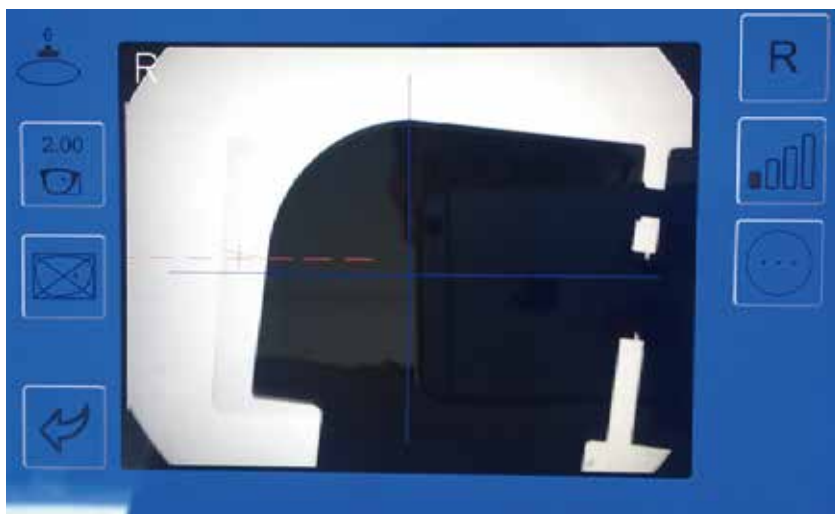
A. 点击菜单界面  按钮，进入尺寸校正界面



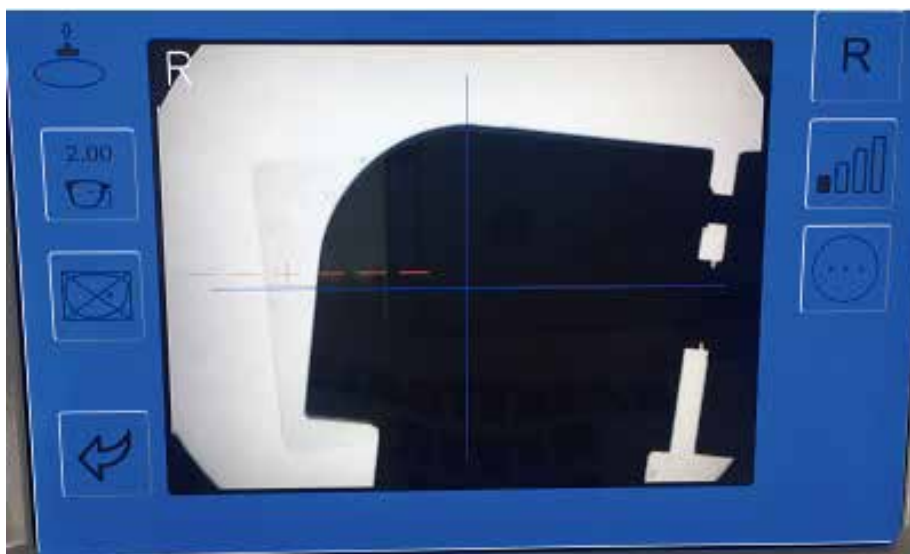
2.2.6 中心仪校正

A. 点击菜单界面  按钮，进入尺寸校正界面；

B. 取校工具，装入吸盘座，旋转中心仪摆臂，下压；



C. 调整水平、垂直蓝线与黑线重合，点击保存按钮；



三、性能参数

外型尺寸：240X240X430

测量范围：镜片模板 $L \leq 70\text{mm}$; $W \leq 54\text{mm}$;

整机重量：10Kg

电压要求：电源适配器输入:AC100~240V
(50~60Hz) ;

输出:DC19V/4.7A;

电气功耗： $\leq 50\text{W}$

工作环境：5℃~40℃

四、附件清单 (装箱部件)

序号	名称	数量
1	电源适配器	1
2	尺寸校正板	1
3	RS232 通讯线	1