

安全防范须知

安全操作维护设备是非常重要的，本手册中包含了安全操作必要的警告及注意事项，在操作、维护机器前应仔细阅读并理解本手册中所列出的警告及注意事项。

不要私自修理、拆卸机器或对其改变，如果发生不能用本手册描述的方法进行修正的错误，关掉电源，拔下机器电源插头，与销售代理商或上海精功精密仪器有限公司联系，请求给予协助。

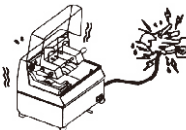
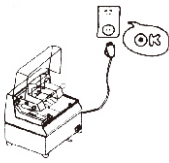
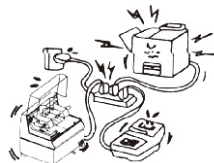
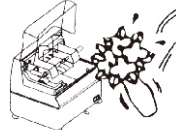
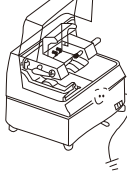
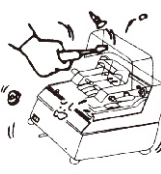
每个符号的含义：

△ 此符号表示警告的条目（包括注意事项），特别警告的内容在△内画出。

⊘ 此符号表示禁止的操作（禁止事项），特殊的禁止内容画在该符号内或附近。

⚡ 此符号说明必须执行的操作，特别说明画在这个符号内。（左边的符号说明“从插座上拔出电源插头”）

⏏ 接地线

⊘ 禁止 ■ 不要用湿手插拔电源插头，那样可能引起触电。 	⚠ 禁止使用未规定的AC电压 ■ 不能使用没有标明额定值的交流电压，否则，可引起机器故障和事故。 
⊘ 禁止 ■ 如果机器与其它功耗大的电气用具共用一个接线板，每次当其工作时，将引起电压大范围的波动。这也许会引起机器故障，应保证为机器提供单独的电源插座。 	⊘ 禁止 ■ 不要将金属物或盛水容器如花瓶、花盆、杯子等放在机器上，如果金属物或流动的液体进入机器，有可能引起机器故障和事故。 
⏏ 接地线 ■ 确保机器接地良好，外部电缆也应接地。机器不当接地会引发火灾或触电事故。 	⊘ 禁止 ■ 不要擦伤、损坏、更改电源电缆，也不要放在电源线上放置重物，过分拉扯、弯曲电源电缆，那样可能引起火灾或触电。 
⚡ 拔下电源插头 ■ 如果机器摔下或机箱被损坏首先切断电源开关，从插座上将电源插头拔下，然后与销售代理商或上海精功精密仪器有限公司联系，这种情况下继续使用机器，可能会引起火灾或触电。 	⚡ 拔下电源插头 ■ 连续使用机器产生反常情况，如产生烟、怪味，可能引起火灾和触电，这些情况下应立即切断电源开关，从插座上拔下电源插头，然后与销售代理商或上海精功精密仪器有限公司联系。 
⚡ 拔下电源插头 ■ 当拔电源插头时，应确保拿住插头部分并拔起，拉电线部分可能拉断或使内部电线暴露出来，从而引起火灾或触电。 	⊘ 不许拆卸 ■ 不要私自拆卸、修理、修改机器，机器内的高压、发热部分或锋利物会使人受伤。 

安全防范须知

注意

此标记表示如果违背注意事项对机器进行不适当操作，存在伤害人员和毁坏仪器的危险。

提示

下列提示将有助于确保机器连续使用，功能正常

■ 尽量避免在下列有害的条件下使用机器

- | | | |
|------------|-------|--------|
| *规定的温度范围之外 | *阳光直射 | * 潮湿 |
| *共用电源插座 | *剧烈震动 | *灰尘/烟雾 |

■ 不要使机器受到突然冲击。

■ 不要猛烈按键，轻触键即可正常操作。

■ 用干布或将浸有清洁液的布彻底拧干擦拭机器外盖及键盘来对机器进行清洁，决不可用带腐蚀性的稀释材料或其他挥发性的溶剂清洁机器。

■ 不要倚靠机器，机器掉落可能会使人致伤。

■ 一天工作结束后，关掉电源，清洁机器的外表。

关于维护申请

■ 利用我们的维护服务

购买机器后，请与上海精功精密仪器有限公司联系一次，以便清理机器内部，否则机器内部灰尘的堆积可能引起火灾或故障。在潮湿的雨季之前，清理机器是很有效的。

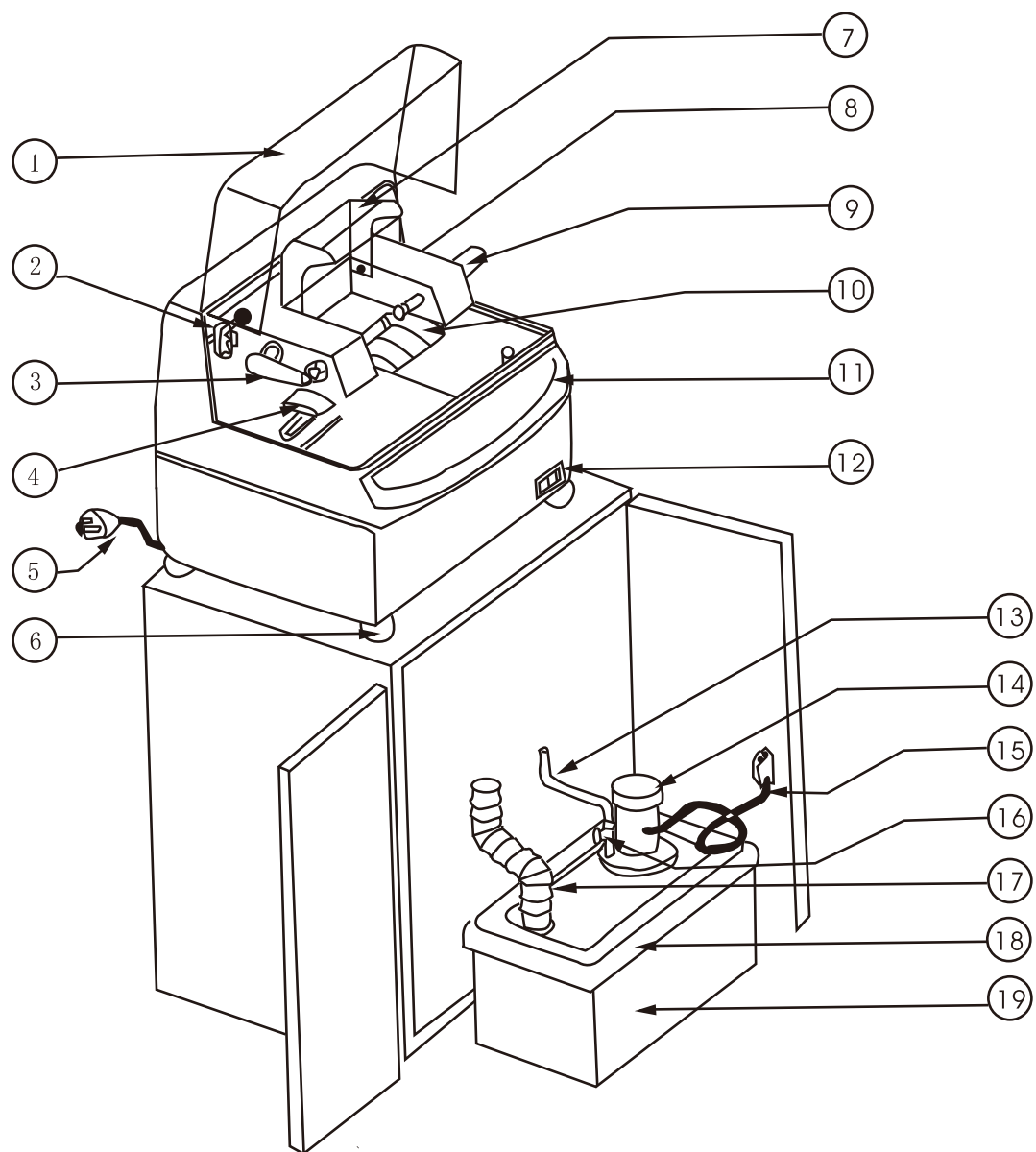
■ 我们的维护服务是对机器的质量和性能进行定期检查和维护，预先避免故障的发生。欲知详情，请与上海精功精密仪器有限公司联系。

■ 防止化学制品的侵蚀不要使机器受到杀虫剂或其他挥发性溶剂的作用，否则将会导致机壳或其他零件老化损坏。

插座应被安装在靠近本机，容易插拔的地方。

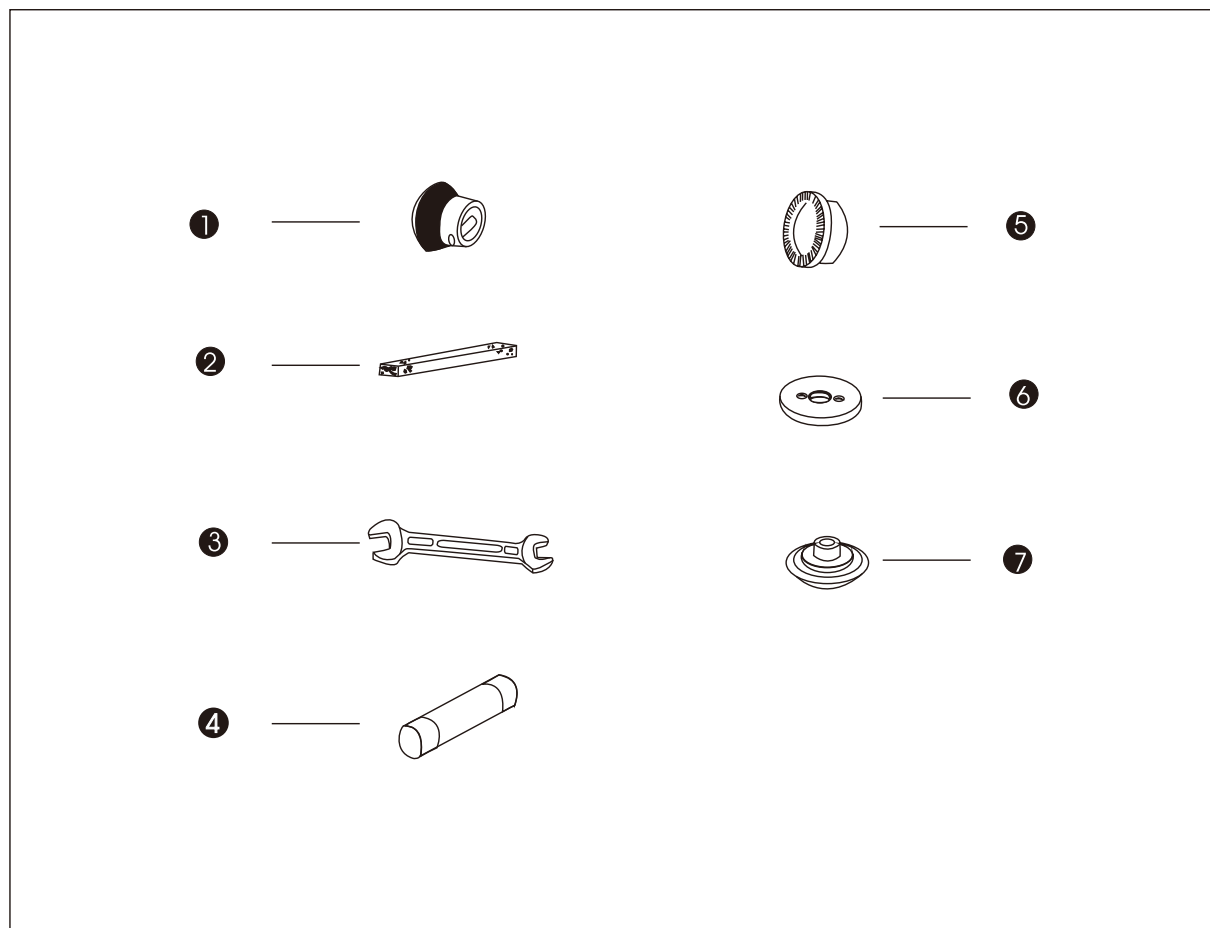
目 录

1、名称	1
2、配件和工具	2
3、金刚砂轮组	4
4、安装	5
5、测试磨头的水平	6
6、装配水箱和连接管	7
7、控制面板	8
8、操作程序	9
9、主机的初始设置	13
10、镜片尺寸的设置和储存	15
11、保养和维修	16



- 1) 防噪音盖
- 2) 压力转换柄
- 3) 磨板夹紧手柄
- 4) 尺寸传感器
- 5) 电源插头
- 6) 可调节水平的低脚
- 7) 防水盖
- 8) 磨头
- 9) 镜片电动夹紧装置
- 10) 金刚砂轮组
- 11) 控制面板
- 12) 电源开关
- 13) 供水管道
- 14) (水)泵
- 15) 水泵的电源插头
- 16) 供水阀
- 17) 排水管
- 18) 水箱盖
- 19) 水箱

2.配件和工具



1、吸盘

5、镜片衬垫

2、修整砂条

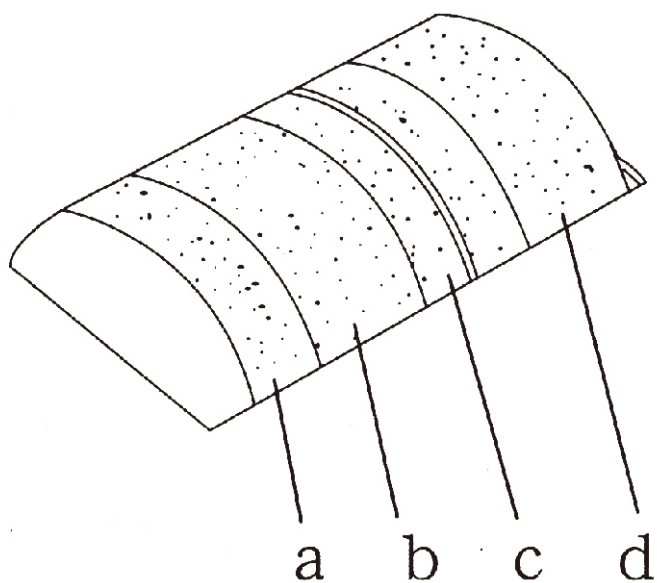
6、标准模板

3、呆扳手

7、标准样板

4、保险丝

3. 金刚砂轮组



a: 抛光砂轮：用于抛光塑料镜片

b: 粗磨砂轮：用于粗磨玻璃镜片

c: 斜切平边砂轮：用于边缘磨角和精磨平边

d: 树脂粗磨砂轮：粗磨树脂片

4. 安装

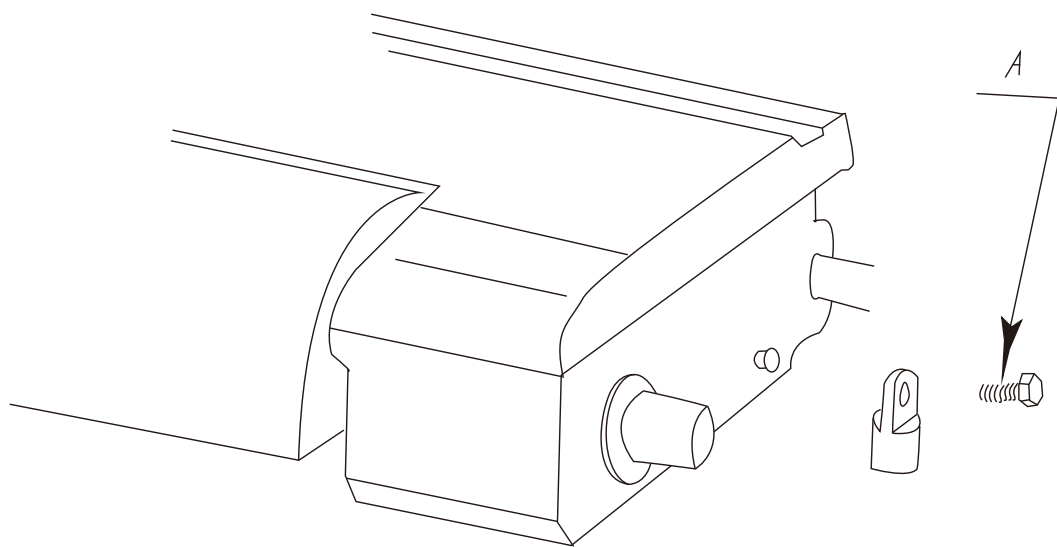
(1-1) 确认桌面使坚固的，并把仪器放在上面。

(1-2) 在桌子上安装仪器。

(1-3) 打开防噪音盖，用螺丝刀把A螺丝拧去。

(1-4) 把电源插头插入插座，并且打开电源开关。

(1-5) 把配件中的橡皮罩盖入定位圆标上。



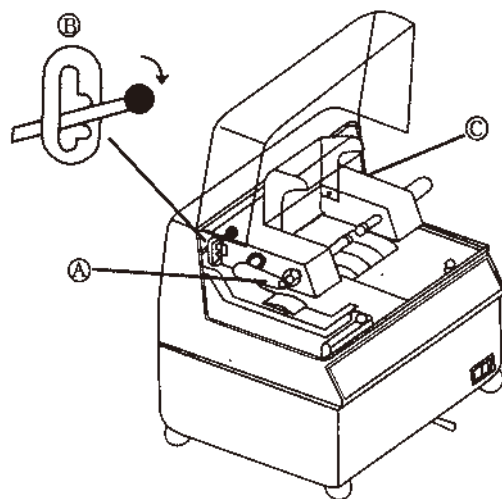
5.测试磨头的水平

(1) 把标准模板安装到A处

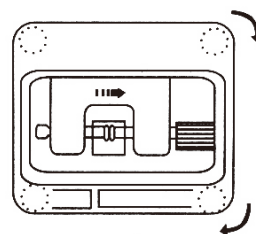
(2) 把压力调整手柄安装到B处（第二档）。

(3) 手动将磨头从搁架上搬离，使它恰好停留在金刚砂轮组的上方。

(4) 如果磨头既不能向左自行滑动也不能向右自行滑动，磨头就是水平的。

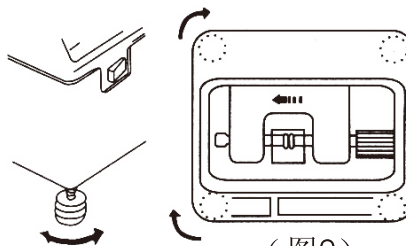


(5) 如果磨头向右自行滑动，就把右边可调节底脚螺钉顺时针方向转动（见图1）。



（图1）

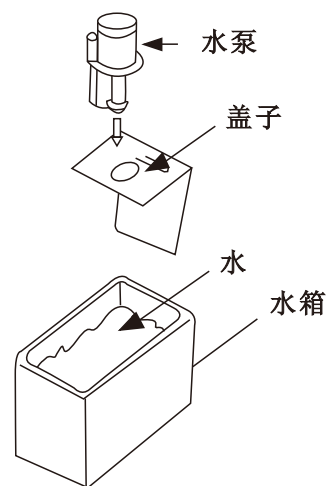
(6) 如果磨头向左自行滑动，就把左边可调节底脚螺丝钉顺时针方向转动（见图2）。



（图2）

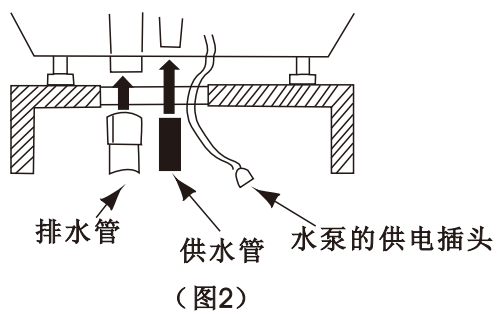
6. 装配水箱和连接管道

(6-1) 安装水箱（见图1）。



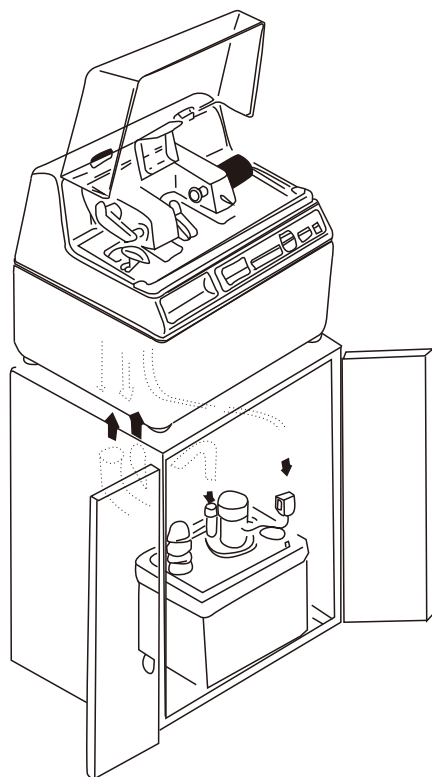
（见图1）

(6-2) 连接排水管（见图2）。



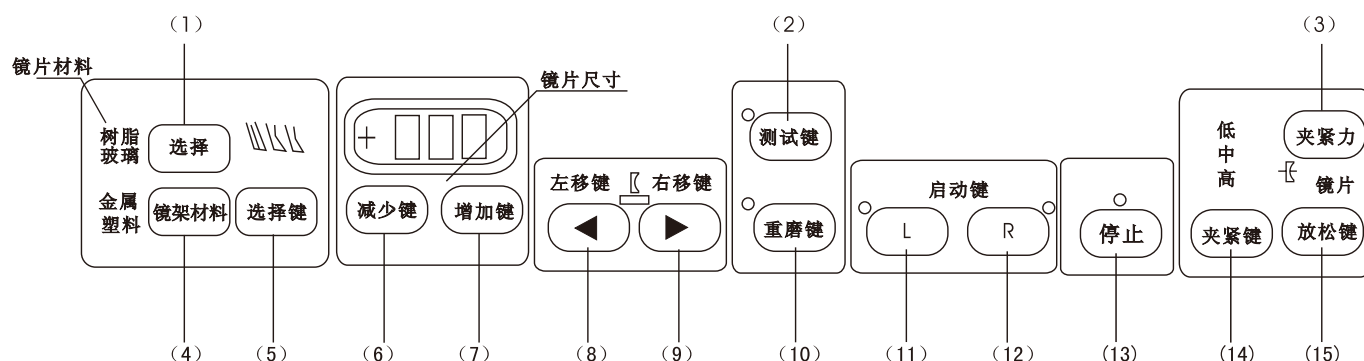
（图2）

(6-3) 连接供水管和泵的供电插头（见图3）。



（见图3）

7.控制面板



(1) 树脂，玻璃，PC 镜片的选择键 CR-树脂 GL-玻璃 PC

(2) 测试键（水泵、主电机）

(3) 夹紧力选择键 I -低 II -中 III -高

(4) 镜架材料设置选择键 M：金属 P：塑料

(5) 斜切和无边框的选择键

(6) 镜片尺寸减少键

(7) 镜片尺寸增加键

(8) 左移键（写在 ◀ 符号上方）

(9) 右移键（写在 ▶ 符号下方）

(10) 重磨键

(11) 启动键

(12) 启动键

(13) 停止键

(14) 镜片夹紧键

(15) 镜片放松键

8. 操作程序

(1) 准备

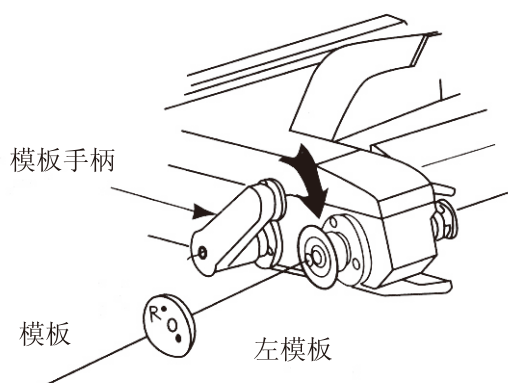
<8-1-1>打开电源和供水龙头。

<8-1-2>按测试键, 检查砂轮是否转动和供水大小是否合适。

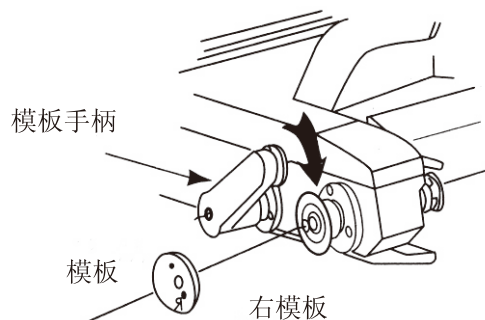
(2) 安装模板

<8-2-1>把模板安装在模板座上, 并转下模板夹紧手柄夹住模板。

<8-2-2>放左、放右模板 (见图1、图2)



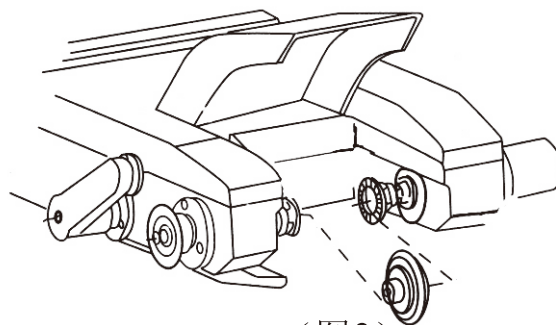
(图1)



(图2)

(3) 安装镜片

将带有吸盘的镜片装到镜片轴上, 并使吸盘一点处于上方, 确保镜片不能转动。



(图3)

(4) 夹紧镜片

<8-4-1>

※按夹紧力键选择镜片夹紧力。



(图4)

■ 如图4

■ 选择夹紧力：低：玻璃高折射镜片

中：玻璃，树脂镜片

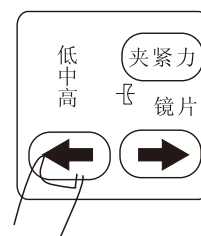
高：树脂镜片

<8-4-2>

■ 按夹紧键  夹住镜片。

■ 如果夹紧后再轻松按它一次, 它会
自动再夹紧一些。

■ 放松镜片, 如果轻按放松键 , 它会放
松镜片 (如图5)。



(图5)

(5) 镜片选择

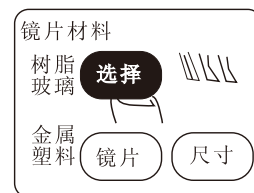
<8-5-1>

■ 按镜片选择键去选择玻璃或树脂镜片

■ 可以不按停止键去改变模式；如在按
过树脂键；再可以选择玻璃。

【注意】如果打开开关，它初始设定

为树脂镜片模式 (如图6)。



(图6)

（6）斜边选择

<8-6-1>

■ 无论何时按镜头键，斜边和无边缘会被重复执行。

■ 选择树脂镜片的“无边缘”，会进行无边缘镜片抛光。



（见图7）

■ 此仪器用于各种弧度,所以你无需使用特定弧度（见图7）。

【注意】

■ 当不作无边缘镜片的抛光时，如果在第一和第二边之后按停止键，

它将返回初始位置。

（7）开始

<8-7-1>

■ 按启动键的左或右。磨镜片开始（见图8）。

【注意】

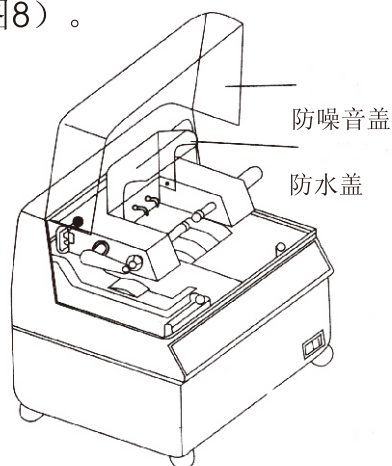
■ 当开始磨镜片边缘时，确认盖上防水盖，否则将会有麻烦产生。

■ 当噪音产生时，合上防噪音盖

（见图9）。



（见图8）



（见图9）

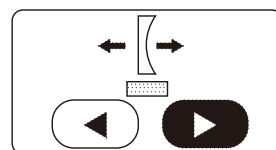
(8) 移动镜片位置

<8-8-1>

■ 按“移动键”◀ 或 ▶ 键，可使镜片向左或向右移动。

■ 当正确使用它，金刚砂轮寿命会很长。

(见图10)



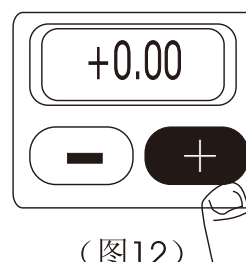
(图10)

(9) 改变镜片尺寸

<8-9-1>

检查面上显示的镜片尺寸。

■ 在测试边缘后, 如果镜片尺寸太小, 使用“+”键使镜片尺寸变大(见图12。)



(图12)

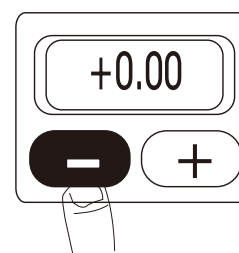
<8-9-2>

■ 在测试边缘后, 如果镜片尺寸过大, 使用“-”键，使镜片尺寸变小(见图13)。

【注意】 最小设置单位: 0.05mm

■ 最小尺寸: -3.00mm

■ 最大尺寸: +3.00mm



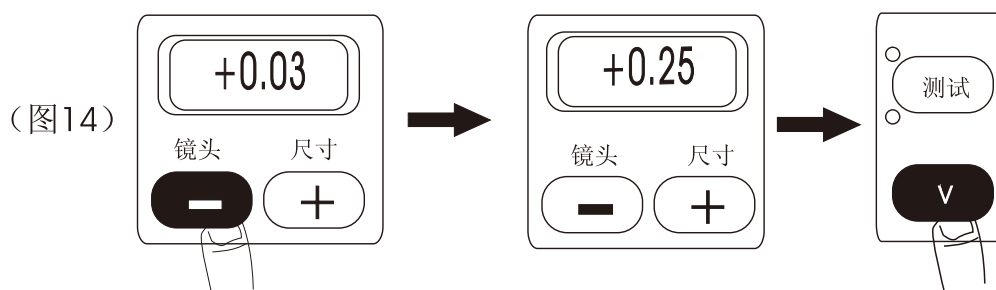
(图13)

(10) 重磨边缘

■ (在磨片后不取下橡皮吸盘的情况下) 当磨过的玻璃或树脂镜片尺寸仍旧偏大时采用。

1 (图14): 在重新用“-”键设置镜片尺寸后, 使用它。

2 (图14): 按“V”键, 在第二边缘斜面槽中磨边将开始。



(图14)

9.主机的初始设置

（确定镜片与砂轮的位置及每块砂轮的尺寸）.

※在设置和使用时间上的告诫

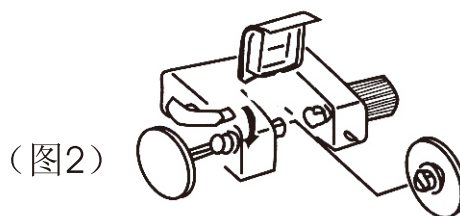
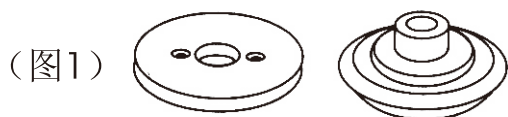
- 当金刚砂轮部分磨损时。
- 当镜片尺寸和数据上有很大差异时。
- 当需改变镜片在砂轮上左右位置时。

【注意】如果做一次第九章中的设置，在重新设置前，以前的数据被清除。 因此将会做一次精确的设置。

（1）装标准模板和标准样板。

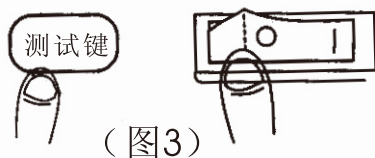
（它们在第一次运送时，被包括在服务项目内）

- a、打开电源开关，分别装上标准的模板和样板并夹紧；
- b、关掉电源开关。

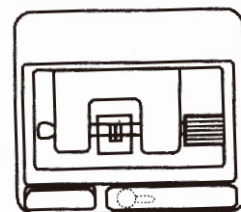


【注意】参见配件和工具章中的件8与件9。

（2）按住测试键不放，同时打开电源开关。

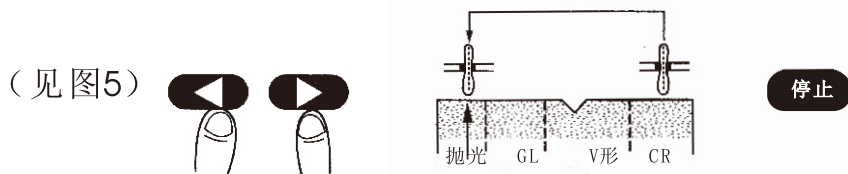


在正常状况下，一个蜂鸣器的声音，像“唧唧”声，磨头会自动上升并左移到树脂镜片轮的位置。

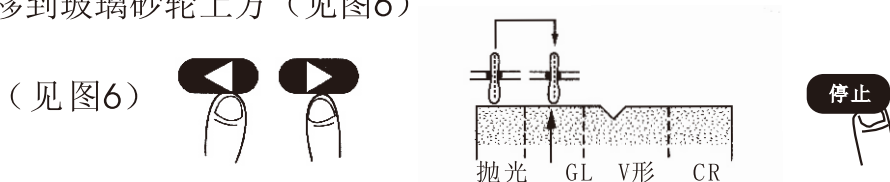


（图4）

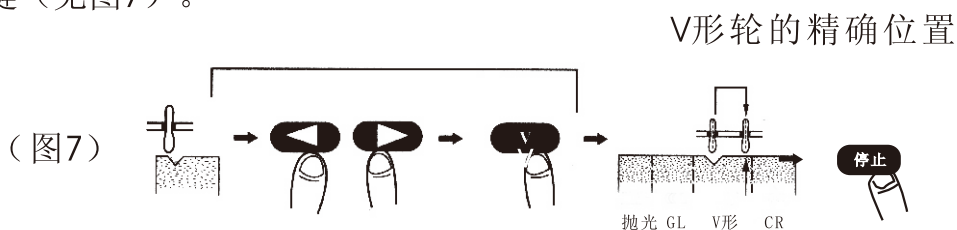
- (3) 当标准样板停在树脂轮上时，可通过◀或▶键来移动样板相对砂轮的位置。按下“停止”键，在与树脂砂轮接触后，标准样板将会自动移动到最左边抛光砂轮上（见图5）。



- (4) 当标准样板停在抛光砂轮上时，可通过◀或▶键来移动位置。然后按下“停止”键，在与抛光砂轮接触之后，标准样板将会移到玻璃砂轮上方（见图6）



- (5) 当标准样板停在玻璃砂轮上方时，可通过◀或▶键使样板处于所需位置，然后按“停止”键，与玻璃砂轮接触后，标准样板将会移到“V”形槽砂轮的上方。
- (6) 当标准样板停在“V”形槽砂轮上方时，可通过◀或▶键使样板对准“V”形槽中心，然后按重磨键，接触“V”形槽底，之后回到“V”形槽上方，可重复此过程，使它精确居于V形槽的中心，仔细目测确认它们相互居中时，按下“停止”键，自动移到V形槽砂轮的右边精磨（平磨）上方，可通过◀或▶键使样板处于所需位置，然后按“停止”键（见图7）。



执行顺序为树脂、抛光、玻璃、V形槽和精磨

- (7) 如果完成以上（1）至（6）步，磨头会自动回到原位并且停止，此时切记要关闭电源开关，所设置的位置和尺寸会自动储存起来，再打开开关使用它。否则无效。

10. 镜片尺寸的设置和储存

1. 当想通过一次设置, 改变镜片尺寸, 执行下列程序.

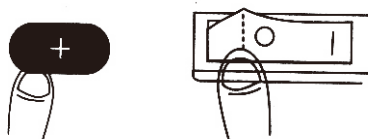
■ 当按住“+”键时, 打开电源开关, 确认声音像“唧唧”声。

■ 使用“+”或“-”键去改变显示值, 如和所期望的尺寸一样,

然后按“停止”键, 改变的尺寸值将会被贮存(记录), 有边缘和无边缘要分两次进行。

■ 在设置完毕后, 切记要关闭电源, 设置的尺寸将会被电脑记忆。

否则无效!



11.保养和维修

换水	大约在磨过100个镜片后,周期性地换水。
清洗供水喷头	如果连续供给被磨边污染了的水,供水喷嘴易被堵塞,如果它被堵塞,移开支架,用干净的水清洗它。
修整金刚砂轮	① 当砂轮被磨损时,大部分是被要求的边缘或斜面不能被正常磨边得到很好的成形。 ② 在此情况下,用一块砂条去修磨金刚砂轮。 ③ 按“测试”键,轮子开始转动,可进行修磨玻璃轮。 ④ 然后再一次按”测试“键,停止修磨。 ⑤ 可利用金刚砂轮惯性,慢转时修磨无边缘砂轮。 ⑥ 重复此操作5-10次。 * 不要对树脂粗磨砂轮及抛光轮修整。
调换金刚砂轮	■如果金刚砂轮的同一部分被连续磨,此部分会被磨损。 ■在这种情况下,“砂条”对这样的金刚砂轮无用。 ■在此情况下,用一个新的金刚砂轮替换它。

清洗	
周期清洗	■ 当它被使用时，每天用刷子从支架上清除磨损的碎片。 ■ 不要在内部流动太多的水，否则会引起麻烦。

在要求服务之前	
水不能供给，金刚砂轮也不能转动	■ 检查电源开关是否打开
连续嘟嘟声像	■ 把磨头轻轻向右边推。
金刚砂轮能旋转，但水不能供给。	① 检查供水龙头杆是否被拧紧。 ② 检查供水喷嘴是否被堵塞。 ③ 检查水箱是否充满了水（到80%刻度处）。 ④ 检查水泵马达是否转动很好。 ⑤ 检查管道是否连接的很好。
不能居中	■ 确认在磨边时，吸盘的水分被消除。 ■ 检查吸盘无裂缝或裂痕。